

시스템을 장기간 멈출시 관리 (25일 이상)

☆ 정상 시스템 정기 순서에 따라 진행하고 RO수를 가지고 저압으로 시스템 세척
☆ 화학 세척을 진행하여 멸균처리를 한번 진행하는 것이 가장 좋다. 세척후에 RO생산수를 이용하여 저압으로 시스템을 세척하고 농축수 전도도가 인입수 전도도와 일치할때까지 진행한다.

☆ 역삼투로 생산한 물을 1.0%의 아황산수소나트륨 보호액과 배합하여 화학 세척 시스템으로 막을 순환 세척한다. 베셀중의 공기를 제거하고 멤브레인이 보호액에 완전히 담가지도록하여 막이 건조되지 않도록 한다. 인입수 밸브와 농축수 밸브, 생산수 밸브를 닫아서 공기가 들어가서 보호액 효과를 잃는 것을 방지하게 한다.

☆ 매주 보호액의 PH값을 체크하여 PH가 3보다 작을시 보호액을 교체 한다.
☆ 시스템이 정지된 시간, 온도는 5°C~45°C로 유지하며 저온은 막을 보존하는데 유리하다. 그러나 시스템이 얼어버리는 것을 방지해야 한다.

5-3.4 시스템 정지후 멤브레인의 보존 관리 운영

시스템정지후 만약 막을 빼낸다면 빼낸 멤브레인에 대해 보존관리가 필요하다.

《VONTRON™ 멤브레인 통용 기술 조건》중의 습식 멤브레인의 보존 및 보관요구조건을 따르도록 한다.

습식 멤브레인은 출고전 전부 엄격한 테스트를 거친다. 또한 1.0%의 아황산수소나트륨(겨울엔 10%의 부동액 윤활유(propylene glycol))용액을 사용하여 저장처리한다. 이후 진공포장하여 종이상자로 포장한다. 단기간 보관, 운송, 시스템 대기시 미생물의 성장을 방지하기 위해 1.0%의 아황산수소나트륨(식품급)의 보존액(RO생산수와 배합)에 멤브레인을 담가두는 것을 추천한다.